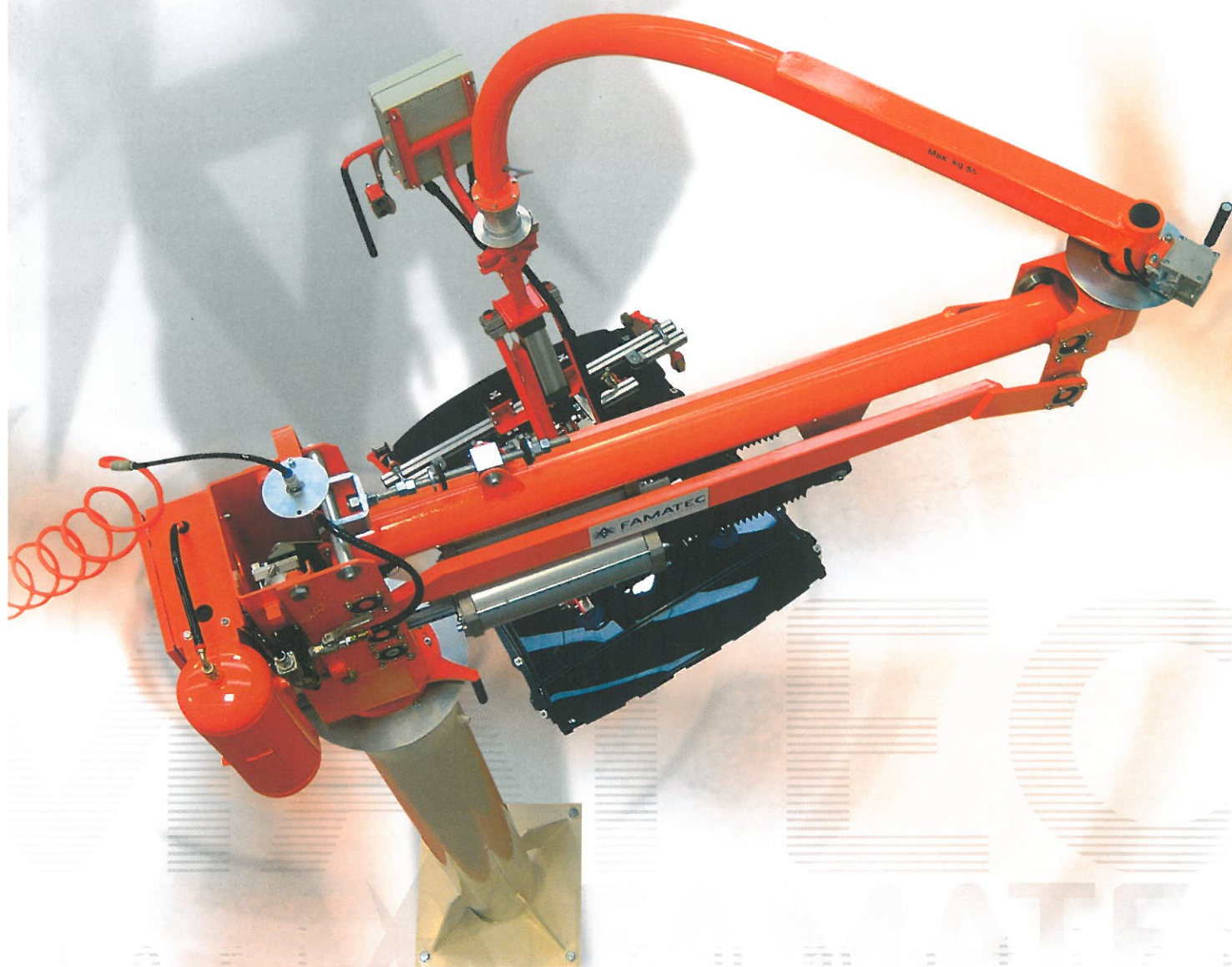


LA FORZA DELLA GIUSTA SOLUZIONE



ADIUTOR

**MANIPOLATORI A BRACCI SNODATI
PER CARICHI A SBALZO E A BARICENTRO**



VANTAGGI

Manipolatore a bracci snodati, ideale per carichi pesanti a sbalzo o a baricentro e movimentazioni ad ampio raggio.

Per le sue caratteristiche di maneggevolezza, semplicità d'uso, rapidità di movimento, precisione di posizionamento e neutralità negli spostamenti in ogni situazione, è indicato in qualsiasi tipo di applicazione.

Disponibile nelle configurazioni a colonna o soffitto - perfettamente reversibili tra loro senza necessità di modifiche - è completamente smontabile, facilmente reinstallabile e all'occorrenza potenziabile con la semplice sostituzione dei cilindri di spinta e del braccio finale. Privo di fastidiosi contrappesi che ne amplificherebbero le inerzie, può essere messo in funzione collegandolo dalla colonna o dall'alto all'impianto pneumatico dello stabilimento. Normalmente non necessita di costosi e rumorosi booster (moltiplicatori di pressione) per forzarne le prestazioni.

CAMPI DI APPLICAZIONE

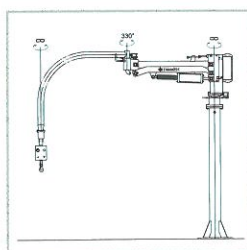


ADIUTOR

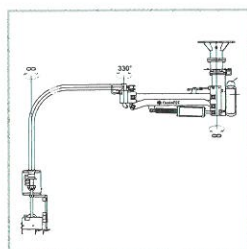
Elementi progettuali e costruttivi unici in chiave di sicurezza quali: impianto pneumatico con dispositivo anti-rilascio dei prodotti che permette il rilascio solo se appoggiati su un piano che ne sopporta il peso, valvola di sicurezza limitatrice della velocità di salita e discesa, freni rotazione bracci normalmente attivati in caso di mancanza d'aria di alimentazione, passaggio interno ai bracci di tutti i condotti pneumatici, presenza di un serbatoio d'aria certificato e non ultimi garanzia di materiali, componenti e processo produttivo certificato ISO 9000, sono alcuni degli elementi che hanno indotto da tempo primarie aziende italiane ed estere nella scelta di Adiator come strumento forte ed affidabile per l'ottimizzazione delle proprie linee produttive.

SICUREZZA

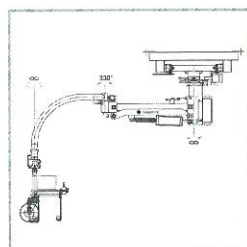
INSTALLAZIONE



a colonna



fisso a soffitto



scorrevole a soffitto



BLOCCHI ROTAZIONE

Sistemi meccanici di limitazione raggio di rotazione del braccio principale e finale, sensori di posizione per consenso di lavoro macchine in linea. Tutti opzionali.

CILINDRI PNEUMATICI

Ad elevato scorrimento e minimo coefficiente di attrito, con camicia e testate in alluminio presso fuso, soffiotti di protezione antiurto dello stelo di trasmissione in gomma elastica e valvola di sicurezza limitatrice della velocità di salita e discesa.

GIUNTO GIREVOLE

Con passaggio vie di alimentazione aria, rotazione fino a 400° o in continuo opzionale.

GANCIO STANDARD

In acciaio forgiato con sicura e quadro di comando e regolazione, sistema di bilanciatura a scelta. Eventuali sistemi di presa personalizzati a richiesta (vedi catalogo dedicato).

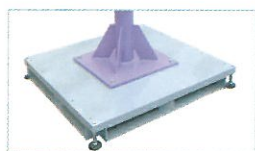
FLANGIA

Con fori di aggancio mediante bulloni predisposti per la reversibilità del manipolatore senza ulteriori modifiche. Permette la rotazione in continuo del manipolatore sull'asse della colonna.

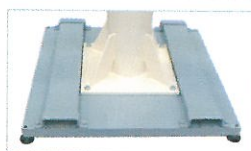
INSTALLAZIONE A SOFFITTO

Possibilità di ancoraggio del manipolatore fisso al soffitto o scorrevole sorretto e guidato da specifici longheroni in alluminio presso fuso con lame in acciaio armonico antiusura per scorrimento carrello. Staffature di ancoraggio. Predisposizione per la motorizzazione, controlli di fine corsa, alimentazione con spirale o catenaria.

TRASPORTABILE CON TRANSPALLET **



TRASPORTABILE CON CARRELLO ELEVATORE **



BASI AUTOSTABILI

FISSAGGIO A TERRA

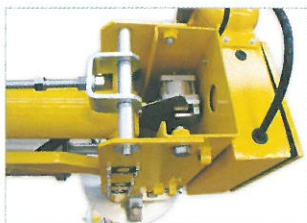
Piattaforme 1,20 x 1,20 cm in acciaio di spessore 15/200 mm in funzione della sollecitazione, del raggio d'azione del peso del prodotto da movimentare, e del peso del manipolatore con attrezzo, dotate di piedini regolabili per il posizionamento verticale del manipolatore.

Con piastra in acciaio, dotata di fazzoletti di rinforzo misura 600 x 600 mm spessore 15/20 mm

** Con basi autostabili l'impianto pneumatico prevede una valvola di sicurezza che limita i sovraccarichi.

BLOCCO ESCURSIONE VERTICALE

Sistema meccanico di regolazione altezza massima e minima di lavoro.



FRENI DI STAZIONAMENTO A DISCO

Disco metallico spessore 3 mm con gruppo frenante a doppia pastiglia, su asse colonna e snodo bracci. Freno movimento verticale e rotazione giunto asse attrezzo opzionali.



SERBATOIO DI SICUREZZA/RISERVA

Serbatoio certificato che permette l'esecuzione di un numero di cicli di movimentazione in assenza di aria di alimentazione nel circuito.



FILTRO SEPARATORE

Con scarico condensa, valvola di non ritorno e rubinetto di chiusura alimentazione.



QUADRO PNEUMATICO

Con valvola di controllo e regolazione bilanciatura del sistema di presa, silenziosi e impianto di interfacciamento con il quadro comandi attrezzo di presa.

COLONNA

Altezza variabile a seconda delle esigenze. Diametri da 200 mm e 230 mm*. Raccordo di alimentazione pneumatica saldato sulla colonna a 200 cm di altezza con passaggio interno fino al quadro. Alimentazione dall'alto opzionale.

*con cono di riduzione.

I manipolatori pneumatici FAMATEC sono normalmente bilanciati quando si movimentano a vuoto senza prodotto in presa permettendo il rapido e preciso posizionamento in corrispondenza della posizione di presa del prodotto.

La bilanciatura con il prodotto in presa può avvenire con i seguenti sistemi:

REGOLATORE DI PRESSIONE

Permette la rapida impostazione del carico da movimentare alla presa del primo prodotto di una serie dello stesso peso. L'operazione di regolazione richiede non più di 2-3 secondi. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti anche in piccoli lotti, da 5 pezzi in su.



PRESELETTORE DI PORTATA

Permette la rapida impostazione del carico da movimentare alla presa del primo prodotto di una serie dello stesso peso, con possibilità di visualizzazione con riferimento lancetta - disco della posizione corrispondente al peso dei prodotti da movimentare. L'operazione di regolazione richiede non più di 2-3 secondi. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti anche in piccolissimi lotti, da 2 pezzi in su.



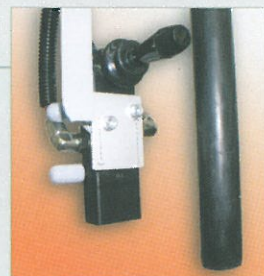
SELETTORI MULTIPLI DI PORTATA

Permette la rapida impostazione di più tipologie di prodotti con diverso peso da movimentare alternativamente, si regola alla presa del primo prodotto di una serie dello stesso peso, le diverse tipologie di prodotto si selezionano premendo il pulsante corrispondente al peso del prodotto 1, 2, ... da movimentare. Soluzione adatta per la movimentazione categorie di prodotti con peso diverso gli uni dagli altri.



LEVA DI SALITA E DISCESA

Permette la movimentazione del prodotto agendo su di una leva a joystick. Non servono regolazioni. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti di peso variabile ad ogni ciclo o per prodotti che subiscono una variazione di peso durante la fase di movimentazione. Es. vuotamento fusti.



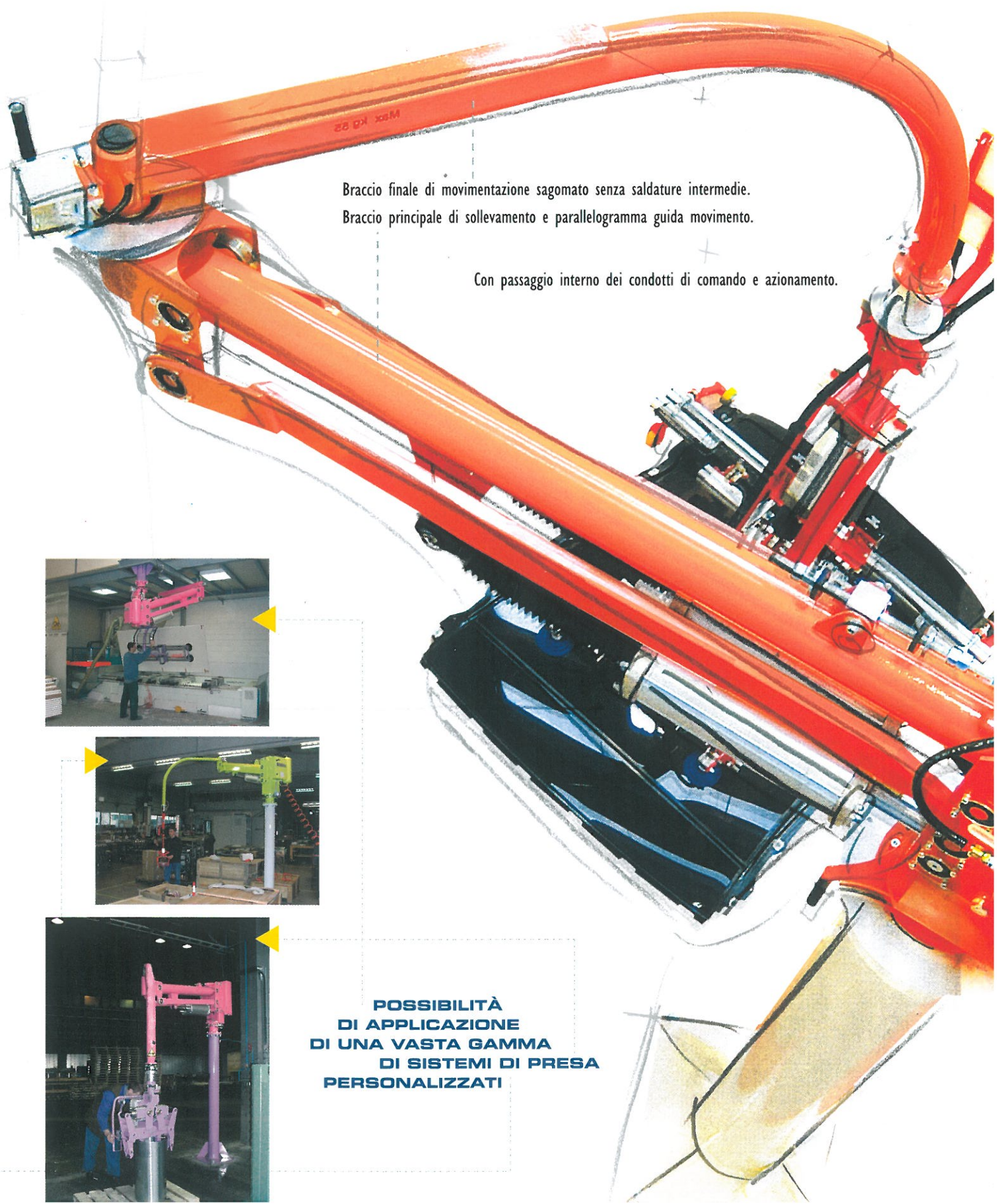
BILANCIAMENTO SEMI AUTOMATICO

Permette la movimentazione del prodotto agendo su di una leva a joystick, se si vuole continuare la movimentazione in condizione bilanciata basta premere un pulsante di memorizzazione del carico. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti di peso variabile ad ogni ciclo o per prodotti che subiscono una variazione di peso durante la fase di movimentazione e che in determinate fasi del ciclo richiedono la precisione e sensibilità di movimento verticale tipica del manipolatore con peso bilanciato.



BILANCIAMENTO AUTOMATICO

Permette la movimentazione verticale di prodotti di qualsiasi peso senza alcuna regolazione. La taratura del peso del prodotto da movimentare è automatica al momento della presa. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti di peso variabile ad ogni ciclo.



Braccio finale di movimentazione sagomato senza saldature intermedie.
Braccio principale di sollevamento e parallelogramma guida movimento.

Con passaggio interno dei condotti di comando e azionamento.



**POSSIBILITÀ
DI APPLICAZIONE
DI UNA VASTA GAMMA
DI SISTEMI DI PRESA
PERSONALIZZATI**