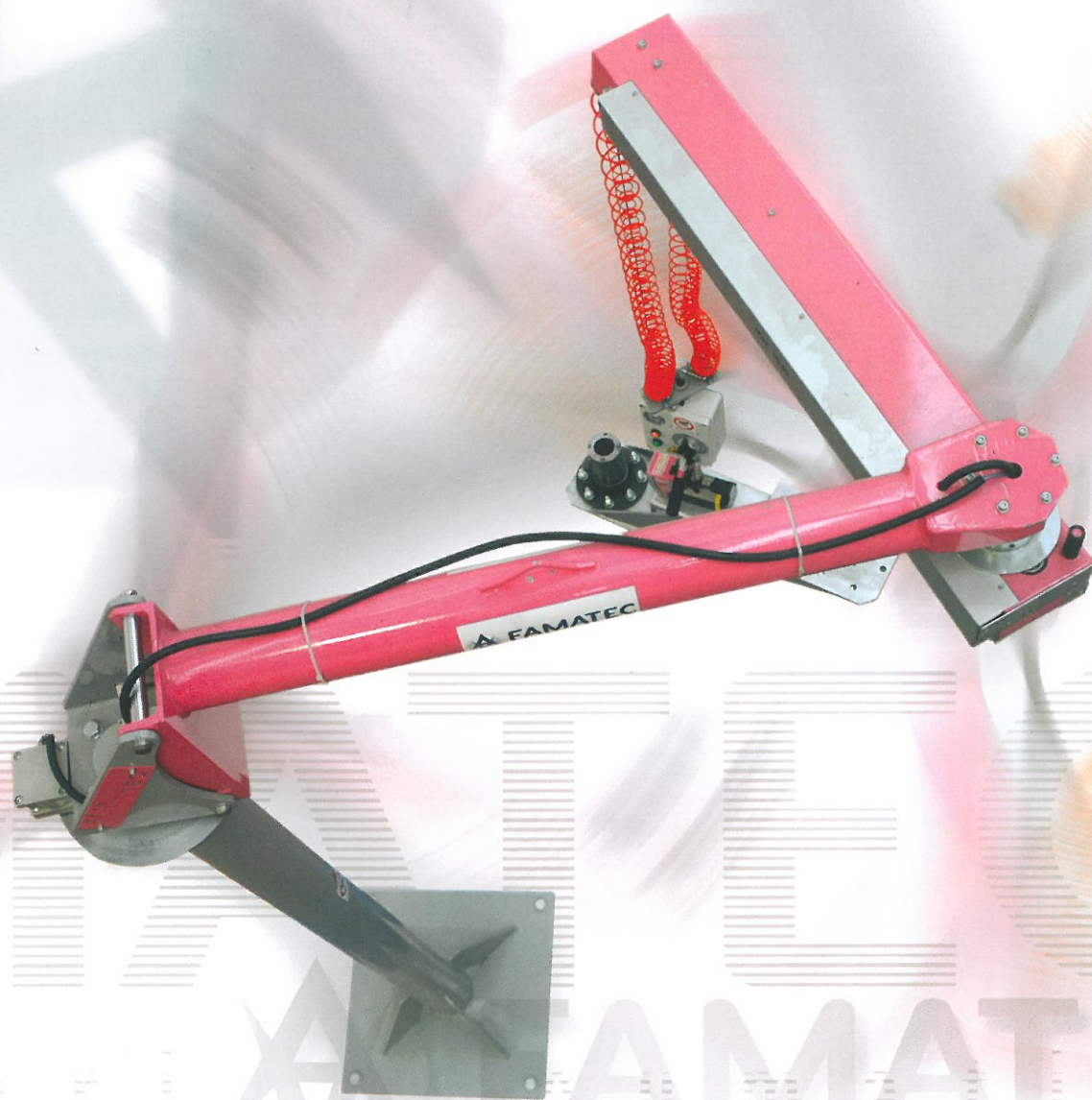




**MANIPOLATORE PNEUMATICO A BRACCIO SNODATI CON DOPPIA FUNE
DI SICUREZZA IN ACCIAIO PER CARICHI A BARICENTRO**



FAMATEC
manipolatori pneumatici

VANTAGGI

Manipolatore pneumatico per la movimentazione rapida di carichi a baricentro. La struttura snella ed essenziale conferisce al manipolatore spiccate doti di leggerezza e sensibilità di funzionamento, le doppie funi indipendenti in acciaio garantiscono ampi margini di sicurezza e portata e soprattutto la sicurezza di tenuta del carico in caso di rottura di una di esse. Validus è un manipolatore che permette il massimo sfruttamento della corsa verticale in ambienti con limitazione in altezza ed è particolarmente indicato per la movimentazione di prodotti facilmente agganciabili con sistemi di presa meccanici. L'effetto oscillante delle funi agevola i piccoli spostamenti per i posizionamenti di precisione. Disponibile nelle configurazioni a colonna, soffitto, scorrevole in rotaie o carroponte - perfettamente reversibili tra loro senza necessità di modifiche - è completamente smontabile, facilmente reinstallabile. Privo di fastidiosi contrappesi che ne amplificherebbero le inerzie, può essere messo in funzione collegandolo dalla colonna o dall'alto all'impianto pneumatico dello stabilimento.

CAMPI DI APPLICAZIONE

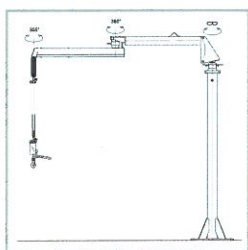


VALIDUS

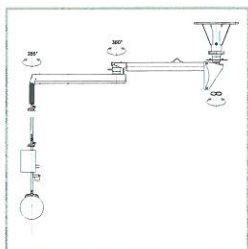
Elementi progettuali e costruttivi unici in chiave di sicurezza quali: impianto pneumatico con dispositivo anti-rilascio dei prodotti che permette il rilascio solo se appoggiati su un piano che ne sopporta il peso, valvola di sicurezza limitatrice della velocità di salita e discesa.

SICUREZZA

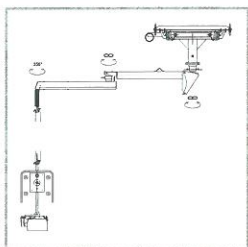
INSTALLAZIONE



a colonna

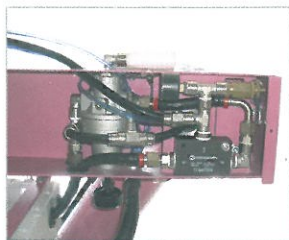


fisso a soffitto



scorrevole a soffitto





QUADRO PNEUMATICO

All'interno del braccio secondario. Con valvola di controllo e regolazione bilanciatura del sistema di presa, silenziatori e impianto di interfacciamento con il quadro comandi attrezzo di presa.



CILINDRO PNEUMATICO E SISTEMA DI RINVIO

Collocato all'interno del braccio. Ad elevato scorrimento e minimo coefficiente di attrito, con camicia e testate in alluminio pressofuso, carrucola e valvola di sicurezza limitatrice della velocità di salita e discesa.



FLANGIA

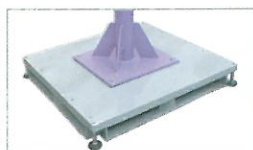
Con fori di aggancio mediante bulloni predisposti per la reversibilità del manipolatore senza ulteriori modifiche. Permette la rotazione in continuo del manipolatore sull'asse della colonna.

INSTALLAZIONE A SOFFITTO

Possibilità di ancoraggio del manipolatore fisso al soffitto o scorrevole sorretto e guidato da specifici longheroni in alluminio pressofuso con lame in acciaio armonico antiusura per scorrimento carrello. Staffature di ancoraggio.

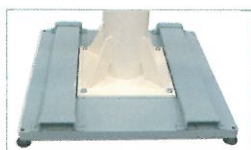


TRASPORTABILE CON TRANSPALLET **



Piattaforme 1,20 x 1,20 cm in acciaio di spessore 15/100 mm in funzione della sollecitazione, del raggio d'azione del peso del prodotto da movimentare, e del peso del manipolatore con attrezzo, dotate di piedini regolabili per il posizionamento verticale del manipolatore.

TRASPORTABILE CON CARRELLO ELEVATORE **



BASI AUTOSTABILI

FISSAGGIO A TERRA

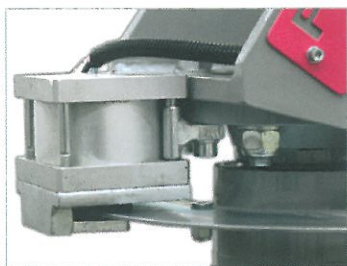
Con piastra in acciaio, dotata di fazzoletti di rinforzo misura 400 x 400 mm e 600 x 600 mm spessore 15 mm

** Con basi autostabili l'impianto pneumatico prevede una valvola di sicurezza che limita i sovraccarichi.



BLOCCHI ROTAZIONE

Sistemi meccanici di limitazione raggio di rotazione del braccio principale e finale. Tutti opzionali.



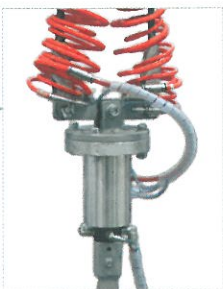
FRENI DI STAZIONAMENTO A DISCO

Disco metallico spessore 3 mm con gruppo frenante a doppia pastiglia, su asse colonna e snodo bracci. Freno movimento verticale e rotazione giunto asse attrezzo opzionali.



GANCIO STANDARD

In acciaio forgiato con sicura e quadro di comando e regolazione, sistema di bilanciatura a scelta. Eventuali sistemi di presa personalizzati a richiesta (vedi catalogo dedicato).



GIUNTO GIREVOLE

Con passaggio vie di alimentazione aria, rotazione fino a 400° o in continuo opzionale.

COLONNA

Altezza variabile a seconda delle esigenze. Diametri da 133 / 140 mm. Raccordo di alimentazione pneumatica saldato sulla colonna a 200 cm dalla flangia superiore con passaggio interno fino al quadro. Alimentazione dall'alto opzionale.

SISTEMI DI BILANCIATURA

I manipolatori pneumatici FAMATEC sono normalmente bilanciati quando si movimentano a vuoto senza prodotto in presa permettendo il rapido e preciso posizionamento in corrispondenza della posizione di presa del prodotto.

La bilanciatura con il prodotto in presa può avvenire con i seguenti sistemi:

REGOLATORE DI PRESSIONE

Permette la rapida impostazione del carico da movimentare alla presa del primo prodotto di una serie dello stesso peso. L'operazione di regolazione richiede non più di 2-3 secondi. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti anche in piccoli lotti, da 5 pezzi in su.



PRESELETTORE DI PORTATA

Permette la rapida impostazione del carico da movimentare alla presa del primo prodotto di una serie dello stesso peso, con possibilità di visualizzazione con riferimento lancetta - disco della posizione corrispondente al peso dei prodotti da movimentare. L'operazione di regolazione richiede non più di 2-3 secondi. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti anche in piccolissimi lotti, da 2 pezzi in su.



SELETTORI MULTIPLI DI PORTATA

Permette la rapida impostazione di più tipologie di prodotti con diverso peso da movimentare alternativamente, si regola alla presa del primo prodotto di una serie dello stesso peso, le diverse tipologie di prodotto si selezionano premendo il pulsante corrispondente al peso del prodotto 1, 2, ... da movimentare. Soluzione adatta per la movimentazione categorie di prodotti con peso diverso gli uni dagli altri.



LEVA DI SALITA E DISCESA

Permette la movimentazione del prodotto agendo su di una leva a joystick. Non servono regolazioni. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti di peso variabile ad ogni ciclo o per prodotti che subiscono una variazione di peso durante la fase di movimentazione.



IMPUGNATURA SENSIBILE

Permette la movimentazione del prodotto con una leggera spinta verso l'alto o verso il basso della manopola, con l'aumento della spinta aumenta la velocità di movimento del manipolatore. Non servono regolazioni. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti di peso diverso ad ogni ciclo o per prodotti che subiscono una variazione di peso durante la fase di movimentazione.





Doppio cordino indipendente
antigiro a trefoli in acciaio

Braccio secondario a rotazione continua,
con gruppo di sollevamento incorporato.



**POSSIBILITÀ
DI APPLICAZIONE
DI UNA VASTA GAMMA
DI SISTEMI DI PRESA
PERSONALIZZATI**

