



**MANIPOLATORE SCORREVOLE A PAVIMENTO
PER CARICHI A SBALZO E A BARICENTRO**



VANTAGGI

Manipolatore pneumatico ad elevata mobilità, scorrevole su pavimento.

Per la movimentazione di carichi di varia tipologia e peso. Indicato per coprire vaste o indefinite aree di lavoro o per la movimentazione di prodotti sotto ingombro dove è impossibile impiegare i sistemi tradizionali di manipolazione.

L'elevata scorrevolezza a pavimento e la sensibilità di movimento lo rendono uno strumento utilissimo e flessibile per la movimentazione di prodotti di vario genere.

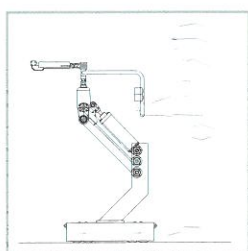
L'elevata scorrevolezza delle speciali ruote pivotanti FAMATEC danno a FIDO una mobilità e guidabilità simile a quella dei manipolatori tradizionali che ruotano su cuscinetti.

Un serbatoio omologato dell'aria compressa permette l'ultimazione o l'esecuzione di un numero di cicli di lavoro senza necessità di connessione con l'impianto pneumatico dello stabilimento.

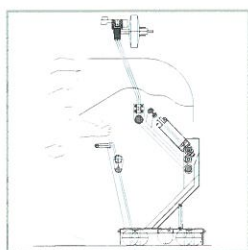
CAMPI DI APPLICAZIONE



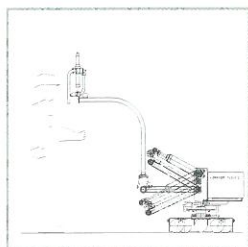
UTILIZZI POSSIBILI



marmitte



gruppi idraulici

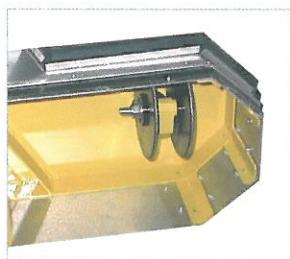


avvitatori

SICUREZZA

Elementi progettuali e costruttivi unici in chiave di sicurezza quali: impianto pneumatico con dispositivo anti-rilascio dei prodotti che permette il rilascio solo se appoggiati su un piano che ne sopporta il peso, valvola di sicurezza limitatrice della velocità di salita e discesa, di passaggio interno ai bracci di tutti i condotti pneumatici e non ultimi garanzia di materiali, componenti e processo produttivo certificato ISO 9000, sono alcuni degli elementi che hanno indotto da tempo primarie aziende italiane ed estere nella scelta di Fido come strumento efficace ed affidabile per l'ottimizzazione delle proprie linee produttive.





RUOTE PIVOTTANTI

Ruote doppie e di grande diametro con piede posteriore anti-ribaltamento, ad elevata scorrevolezza e direzionalità grazie alla particolare conformazione meccanica.

CILINDRO PNEUMATICO

Ad elevato scorrimento e minimo coefficiente di attrito, con camicia e testata in alluminio pressofuso, soffietti di protezione antiurto dello stelo di trasmissione in gomma elastica e valvola di sicurezza limitatrice della velocità di salita e discesa.



FRENO DI STAZIONAMENTO

Freno di stazionamento con gomma di attrito comandato a pedale e con ritorno a molla opzionale.



SPAZZOLE

Spazzole di pulizia del pavimento da elementi che potrebbero limitare la scorrevolezza delle ruote e quindi la manovrabilità del manipolatore.



Rivestimento per funzione di protezione con guarnizione in spessore consistente di ammortizzatori montata su profilo in alluminio.



QUADRO PNEUMATICO

Con valvola di controllo e regolazione bilanciatura del sistema di presa, silenziatori e impianto di interfacciamento con il quadro comandi attrezzo di presa.



SERBATOIO DI SICUREZZA/RISERVA

Serbatoio certificato posizionato alla base del manipolatore o esteriormente, permette l'esecuzione di un numero di cicli di movimentazione in autonomia in assenza di connessione con il circuito di alimentazione di aria compressa dello stabilimento.



ACOLPI

Centrale con
ne agli urti
gomma di
e camera
interna,
i ancoraggio

I manipolatori pneumatici FAMATEC sono normalmente bilanciati quando si movimentano a vuoto senza prodotto in presa permettendo il rapido e preciso posizionamento in corrispondenza della posizione di presa del prodotto.

La bilanciatura con il prodotto in presa può avvenire con i seguenti sistemi:

REGOLATORE DI PRESSIONE

Permette la rapida impostazione del carico da movimentare alla presa del primo prodotto di una serie dello stesso peso. L'operazione di regolazione richiede non più di 2-3 secondi. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti anche in piccoli lotti, da 5 pezzi in su.



PRESELETTORE DI PORTATA

Permette la rapida impostazione del carico da movimentare alla presa del primo prodotto di una serie dello stesso peso, con possibilità di visualizzazione con riferimento lancetta - disco della posizione corrispondente al peso dei prodotti da movimentare. L'operazione di regolazione richiede non più di 2-3 secondi. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti anche in piccolissimi lotti, da 2 pezzi in su.



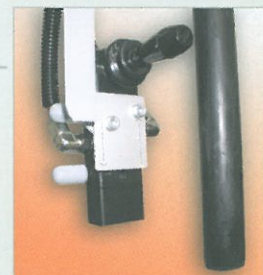
SELETTORI MULTIPLI DI PORTATA

Permette la rapida impostazione di più tipologie di prodotti con diverso peso da movimentare alternativamente, si regola alla presa del primo prodotto di una serie dello stesso peso, le diverse tipologie di prodotto si selezionano premendo il pulsante corrispondente al peso del prodotto 1, 2, ... da movimentare. Soluzione adatta per la movimentazione categorie di prodotti con peso diverso gli uni dagli altri.



LEVA DI SALITA E DISCESA

Permette la movimentazione del prodotto agendo su di una leva a joystick. Non servono regolazioni. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti di peso variabile ad ogni ciclo o per prodotti che subiscono una variazione di peso durante la fase di movimentazione. Es. vuotamento fusti.



BILANCIAMENTO SEMIAUTOMATICO

Permette la movimentazione del prodotto agendo su di una leva a joystick, se si vuole continuare la movimentazione in condizione bilanciata basta premere un pulsante di memorizzazione del carico. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti di peso variabile ad ogni ciclo o per prodotti che subiscono una variazione di peso durante la fase di movimentazione e che in determinate fasi del ciclo richiedono la precisione e sensibilità di movimento verticale tipica del manipolatore con peso bilanciato.



BILANCIAMENTO AUTOMATICO

Permette la movimentazione verticale di prodotti di qualsiasi peso senza alcuna regolazione. La taratura del peso del prodotto da movimentare è automatica al momento della presa. Soluzione adatta per la movimentazione di prodotti di peso variabile ad ogni ciclo.



**POSSIBILITÀ
DI APPLICAZIONE
DI UNA VASTA GAMMA
DI SISTEMI
DI PRESA
PERSONALIZZATI**



Braccio principale di sollevamento e parallelogramma guida movimento,
con passaggio interno dei condotti di comando e azionamento.

